

## **Streszczenie**

### **Wykorzystanie kory dębu korkowego przy produkcji płyt wiórowych**

Celem pracy było zbadanie możliwości wykorzystania rozdrobnionej kory dębu korkowego do wytworzenia warstwy wewnętrznej trójwarstwowej płyty wiórowej. W zakresie pracy wykonano tworzywa drewnopochodne w czterech wariantach udziału masowego korka: 0, 10, 20 oraz 50%. Jako spoiwo użyto żywicy melaminowo-mocznikowo-formaldehydowej. Otrzymane płyty zostały poddane badaniom fizycznym oraz mechanicznym. Uzyskane wyniki po porównaniu z właściwościami kontrolnej płyty wiórowej dowiodły, iż korek może stanowić pełnowartościowy substytut wiórów drzewnych w technologii płyt wiórowych.

Słowa kluczowe – płyta wiórowa, korek, dąb korkowy

## **Summary**

### **The utilization of cork oak bark to the production of particleboards**

The aim of the study was to investigate the possibility of using shredded cork oak bark to produce the core layer of tree-layer particleboard. Wood-based materials in four mass fraction variants of cork: 0, 10, 20 and 50% have been created during the study. Melamine-urea-formaldehyde resin was used as a binder. All panels were subjected to physical and mechanical tests. After comparing the results with the properties of the control particleboard it was proven that the cork may be a standard value substitute for wood particles in particleboards technology.

Keywords – particleboard, cork, cork oak